

## Vogl ReadyFiller

### Beschreibung

Bei dem Produkt handelt es sich um eine weiße, verstärkte Spachtelmasse für den Innenbereich.  
 Durch die verarbeitungsfertige Lieferung entstehen keine Anmisch- oder Reifezeiten wie bei Pulvermaterial.

### Anwendungsbereich

Spachtelmasse für das Verfugen von Akustikdesignplatten (Lochplatten) aus Gips sowie für die Verspachtelung von Schraubköpfen

### Charakteristik

Cremige Konsistenz, hohe Haftungsfähigkeit, gute Elastizität

### Zusammensetzung

Vogl ReadyFiller ist ein Gemisch aus Mineralien, Polymerdispersion, Zuschlagsstoffen und Wasser.

<b>Bezeichnung laut Norm</b>	Fugenspachtelmaterial für Gipsplatten, EN 13963 Typ 4A – Fugenspachtel für Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen
<b>Verbrauch</b>	ca. 50ml/m <sup>2</sup> bei Fugentyp „GSG4-Fuge“ ca. 75ml/m <sup>2</sup> bei Fugentyp „SpachtelFuge“
<b>Zubereitung</b>	Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt und darf nicht mehr verdünnt werden.
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Akustikdesignplatten müssen frei von Verunreinigungen und Staub sein.</li> <li>■ Bei Platten des Typs „SpachtelFuge“ müssen die Kanten vor der Montage mit dem Schleifgitter leicht gebrochen und grundiert werden. Platten des Typs „GSG4-Fuge“ sind bereits werkseitig gebrochen und grundiert.</li> <li>■ Die Spachtelmasse mit Hilfe einer Kartuschenpresse satt in die Fugen spritzen bis die Fuge vollständig ausgefüllt ist. Bei größeren Flächen empfiehlt sich die Verwendung einer druckluftunterstützten Kartuschenpresse, um ermüdungsfreies Arbeiten zu ermöglichen.</li> <li>■ Die Spachtelmasse sollte an der Sichtseite mindestens 1 mm aus der Fuge quillen, um ein möglichst vollständiges Verschließen der Fuge zu erreichen. Das Material kann nach ca. 15 Minuten abgestoßen werden („Hautbildung“ muss eingesetzt haben).</li> <li>■ Vollständige Trocknung nach ca. 24 Stunden. Nach Trocknung ggf. nachspachteln. Überschleifen aller Fugenbereiche nach Abschluss der Spachtelarbeiten mit dem Schleifgitter (Korn 100).</li> </ul>
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ausreichend Wasser reinigen. Für die Reinigung der Düse ggf. Flaschenbürste/Tüllenbürste einsetzen.
<b>Lieferung</b>	Im speziellen Schlauchbeutel zur Verwendung mit Kartuschenpressen. 1 Schlauchbeutel beinhaltet 600 ml Material; 1 VPE beinhaltet 20 Schlauchbeutel. Jeder Verpackungseinheit sind zudem Kunststoff-Düsen beigelegt.
<b>Sicherheit</b>	Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt sowie der Lagerung und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Hinweise</b>	Die o.g. Informationen dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks. Abweichende Anwendungen dürfen erst nach Rücksprache mit dem Hersteller erfolgen.