

Masse de jointoyage

Fiche de données produit 103

Informations techniques



Vogl ReadyFiller

Description

Le produit est une masse de jointoyage blanche, renforcée à utiliser à l'intérieur.

Le produit est livré prêt à l'emploi : suppression du temps de mélange ou de maturation requis pour un matériau pulvérulent

Domaine d'application

Masse servant au jointoyage des plaques acoustiques design (plaques perforées) en plâtre ainsi qu'au spatulage des têtes de vis

Caractéristiques

Consistance crémeuse, coefficient d'adhérence élevé, bonne élasticité

Composition

Vogl ReadyFiller est un mélange constitué de minéraux, d'une dispersion polymère, d'adjuvants et d'eau.

Désignation selon la norme	Matériau à spatuler pour jointoiment de plaques de plâtre, EN 13963 Type 4A – Matériau à spatuler pour jointoiment sans bande couvre-joints
Consommation	env. 50ml/m ² avec type de joint « joint GSG4 » env. 75ml/m ² avec type de joint « joint Mastic »
Préparation	Le produit est prêt à l'emploi. Ne pas le diluer.
Mise en œuvre	<ul style="list-style-type: none">■ Les plaques acoustiques design doivent être exemptes de salissures et de poussière.■ Avec les plaques de type « joint Mastic », les bords doivent être légèrement chanfreinés avec la grille à poncer et recouverts d'apprêt avant le montage. Les plaques de type « joint GSG4 » ont déjà été chanfreinées et apprêtées à l'usine.■ Projeter la masse de jointoyage à l'aide d'une presse à cartouche dans les joints jusqu'à leur remplissage complet. En présence de grandes surfaces, nous conseillons de recourir à une presse à cartouche pneumatique pour pouvoir travailler sans fatigue.■ Du côté visible, la masse de jointoyage doit déborder du joint d'au moins 1 mm afin d'obtenir une occlusion parfaite du joint. Le matériau peut être supprimé après env. 15 minutes (la « formation de peau » doit avoir commencé).■ Séchage complet après env. 24 heures. Si nécessaire, respatuler après séchage. Travailler toutes les zones de jointure à la grille à poncer (grain 100) une fois le spatulage achevé.
Nettoyage de l'outillage	Nettoyer les outils immédiatement après usage avec une quantité d'eau suffisante. Pour nettoyer la buse, utiliser éventuellement un écouvillon/goupillon.
Livraison	En poche tubulaire spéciale pour utilisation avec presse à cartouche. 1 poche tubulaire contient 600 ml de matériau ; 1 UC contient 20 poches tubulaires. Des buses en plastique sont jointes à chaque unité de conditionnement (UC).
Sécurité	Vous trouverez des informations supplémentaires sur l'emploi du produit, le stockage et l'élimination dans notre fiche de données de sécurité.
Remarques	Les informations ci-dessus servent à assurer l'utilisation courante. Les applications divergentes nécessitent l'accord préalable du fabricant.